



RODEUSE

- Electrique
- Pneumatique
- Manuelle

FRAISE

COMBI Ultimate

CHANGEUR Ultimate

ABATTANT

COMBI Mécanique

CHANGEUR

Mécanique

BANC DE RODAGE



RODEUSE

Rodeuse électrique pour pinces robot



ULTIMATE PRODUCTIVITY



PRÉSENTATION	3
AVANTAGES	4
RÉFÉRENCE INDEX	5
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	6
DIMENSIONS PRODUIT	7
PIÈCES DÉTACHÉES RODEUSE	8
NOTICE TECHNIQUE	9
AUTRES PRODUITS AMDP	10
RÉSEAU MONDIAL AMDP	14

AMDP DANS L'AUTOMOBILE

AMDP s'engage à offrir à l'industrie automobile la gamme la plus complète de produits dédiés au rodage et changement d'électrodes. AMDP améliore constamment la performance et la valeur de ses produits pour répondre aux besoins de l'industrie automobile.

AMDP s'appuie sur 30 ans d'expérience pour présenter la nouvelle rodeuse électrique qui devient la référence en matière de productivité pour le rodage d'électrodes.

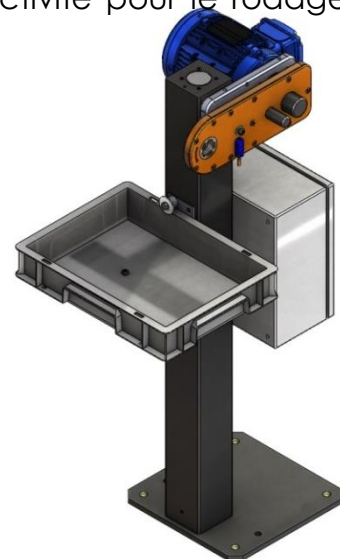
VUE D'ENSEMBLE

Ces machines de rodage sont montées sur un pied de hauteur fixe ou réglable.

Elle sont composées de :

- 1 moteur électrique qui entraîne la fraise en rotation
- 1 tête de rodage qui supporte et entraîne la fraise
- 1 coffret électrique de commande
- 1 contrôleur de rotation
- 1 bac de récupération des copeaux réglable en hauteur

Ces rodeuses sont conçues pour être utilisées et pour dialoguer avec une baie robot. Il existe cependant une version autonome pour les pinces manuelles



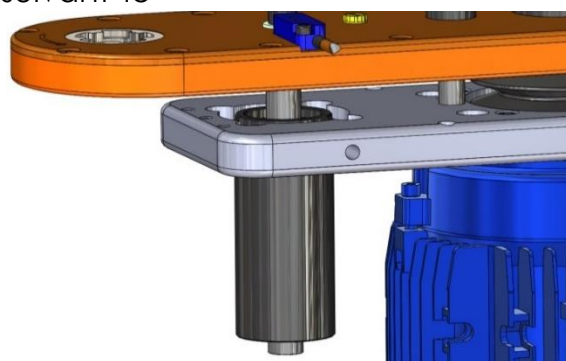
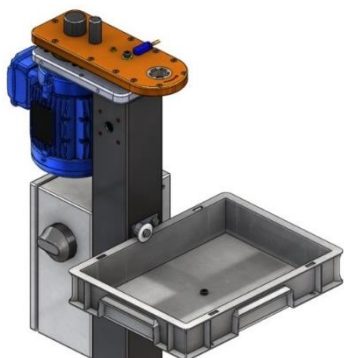
Rodeuse version verticale



Fraise brevet AMDP

AVANTAGES

- Nouvelle tête de rodage avec ou sans compliance
- Montage / démontage rapide de la fraise sur la rodeuse
- Facilité d'intégration
- Tête orientable de 90° en 90°
- Très faible encombrement de la tête de rodage, ce qui permet de roder toutes les pinces
- Produit adaptable et modulable pour chaque application
- Effort sur la fraise : entre 80 et 150 daN suivant le type de pince et d'électrodes



Glissière / Compliance AMDP

PRODUCTIVITÉ & CONTRÔLE

Rodage rapide des électrodes : augmenter la production de véhicules / heure.

Contrôle :

- Contrôleur de rotation sur la tête de rodage
- Contrôle de brillance (en option)



OPTIMISATION & SÉCURITÉ

Faible encombrement de la rodeuse dans la cellule/ilôt.

Evite aux opérateurs de rentrer dans la cellule pour un rodage manuel.

PERFORMANCE TÊTE DE RODAGE

Avec ou sans compliance.

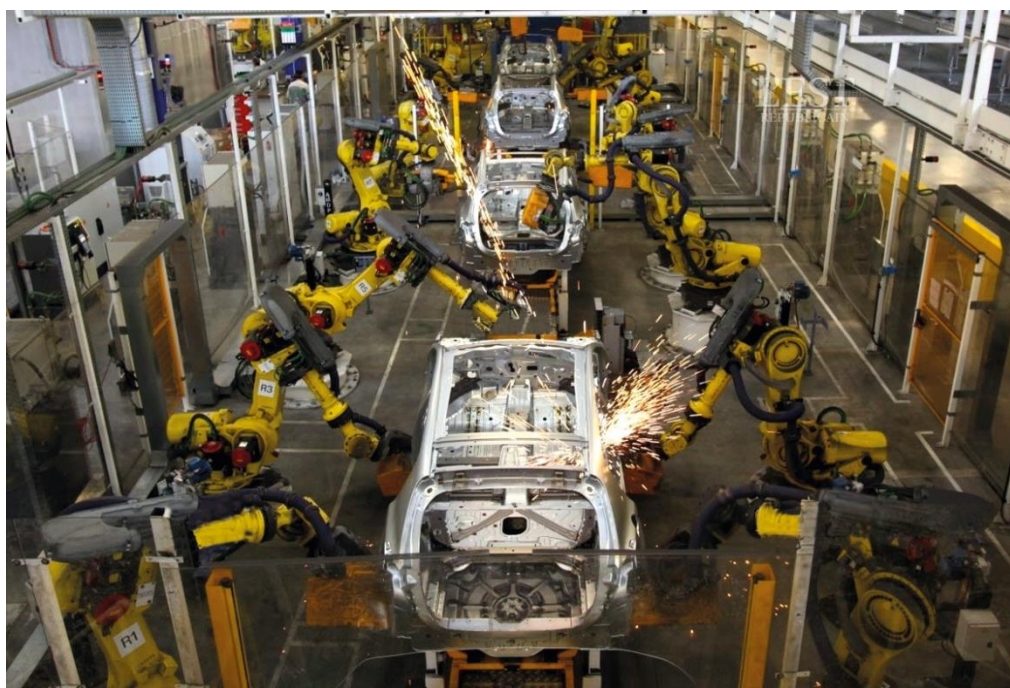
Haute vitesse de rotation 640 tr/min.

Canalisateur de copeaux inclus.

Air-less

PROGRAMMATION

Trajectoire de rodage simple : identique à celui d'un point de soudure (sans passage de courant).





7820-47FSCG* _ _ _

(sans détecteur ou contrôleur de rotation)

7820-47FSCG* _ _ _

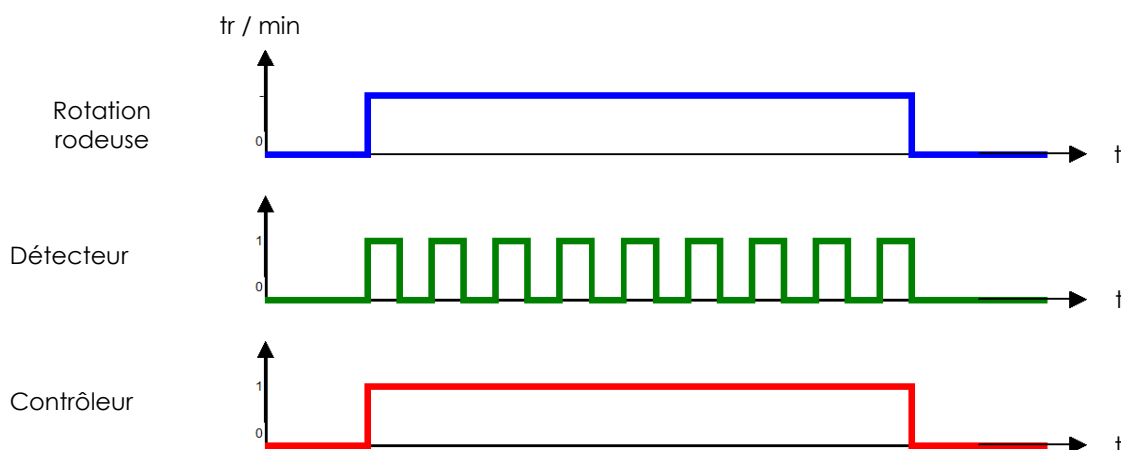
(avec détecteur de rotation – signal vert)

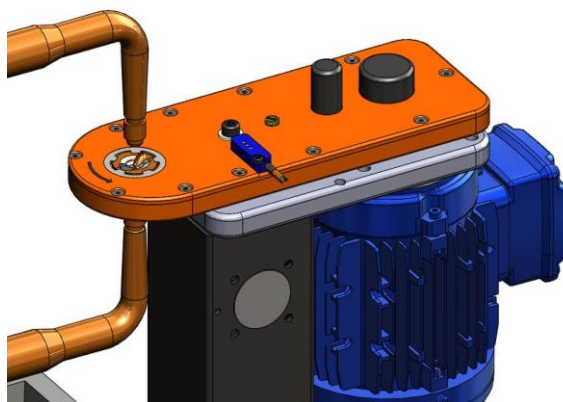
7820-47FSCG* _ _ _

(avec contrôleur de rotation – signal

rouge)

* Référence définie à la commande





PARAMÈTRES DE RODAGE

Recommandati

	Recommandati	Maximum
Force en daN	80 à 120	150
Temps en ms	300 à 800	

RACCORDEMENT DE PUISSANCE & COMMANDE COFFRET ÉLECTRIQUE

Puissance	+ 400V AC
Commande	+24V DC



Définition des fraises



Important : Pour définir la fraise à utiliser, il faut fournir la vignette pince, les références et plans des électrodes. AMDP peut définir et réaliser une multitudes de fraises symétriques ou asymétriques selon les profils d'électrodes à roder.

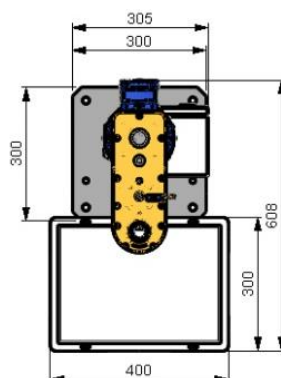
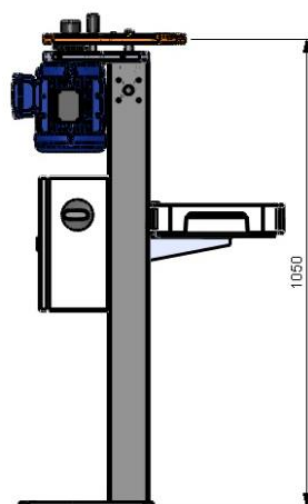
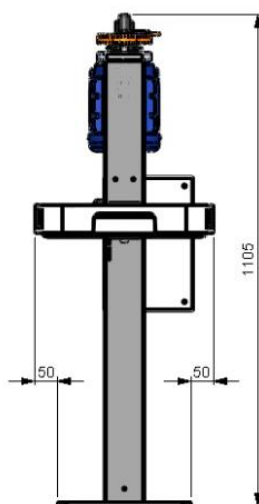
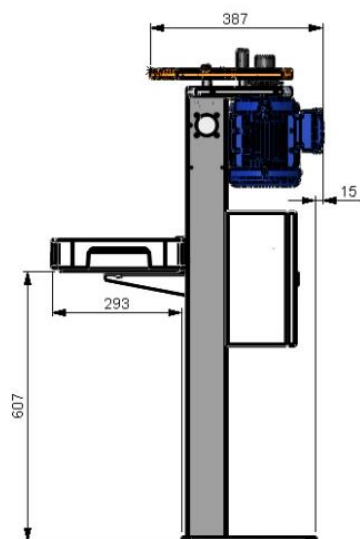
DIMENSIONS

POSITION HORIZONTALE



400 mm	Longue	420 mm
610 mm	Largeur	610 mm
1105 mm	Hauteur	1020 mm
39 Kg	Poids	39 Kg

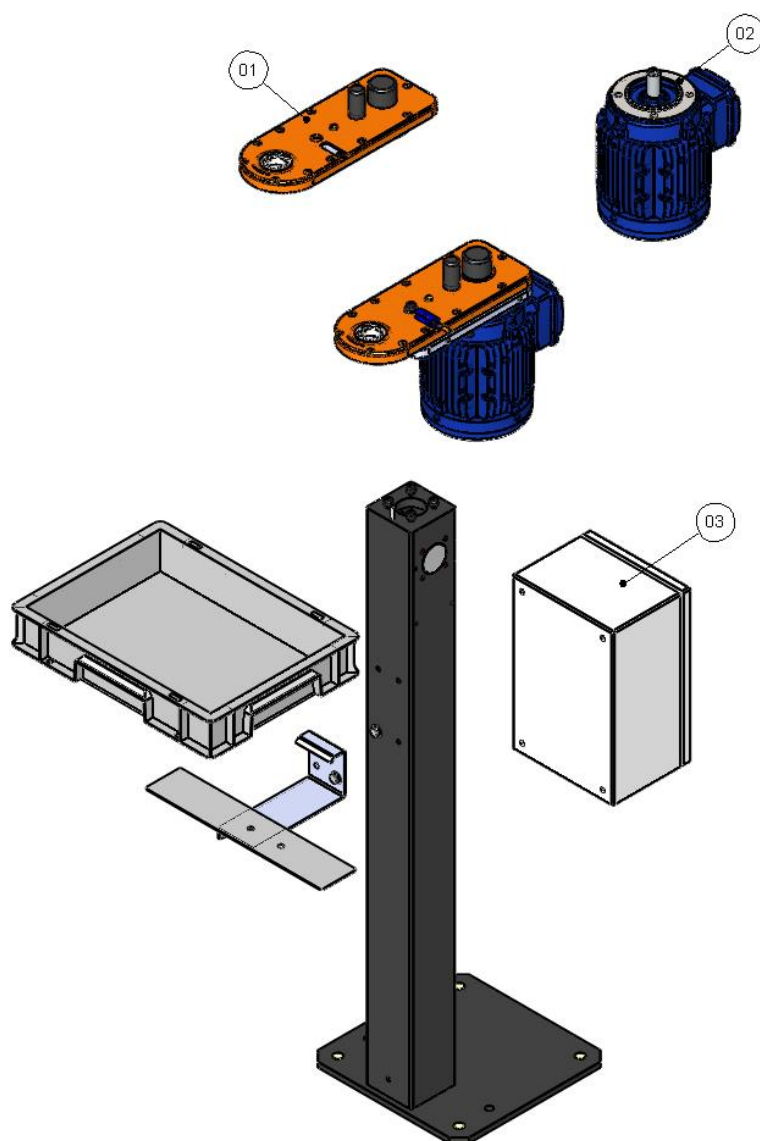
POSITION VERTICALE



Plan position
horizontale

**dimensions avec un coffret standard*

PIÈCES DÉTACHÉES RODEUSE



1	TET-2047-A1-N	Tête de rodage 2047
2	AM4-0.752B14.G713	Moteur rodeuse
3	RP-ELE-STX-COF	Coffret électrique Ultimate

N° AMDP RODEUSE

Contactez nous ou nos distributeurs locaux pour recevoir la notice technique.



NOTICE D'EMPLOI



RODEUSE
AVI
Réf. 7

A.M.D.P.

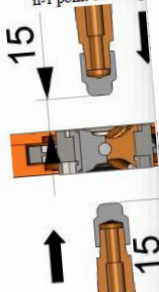
Réalisation de la trajectoire de rodage

L'apprentissage de la trajectoire doit se faire électrodes neuves. Nous conseillons d'utiliser un centreur afin de réaliser cette étape.



Lors de l'apprentissage de la trajectoire, mettre le bras fixe de la pince côté 15 mm de la tête de rodage.

Fig. 1 - Trajectoire de rodage
Point d'approche
n-1 point de rodage



Notice rodeuse électrique 7820-47FS

A.M.D.P.

Conditions d'utilisation

La rodeuse doit être incorporée dans un îlot robotisé protégé et entièrement clos. Pour toute autre application, merci de nous consulter pour que nous étudions votre projet.
La machine doit être reliée à un réseau électrique triphasé 400VAC* (*suivant le réseau client) + Terre pour la partie puissance et la partie commande doit être alimentée par du 24 VDC (venant de la baie robot). Le montage sur un réseau non conforme au système décrit précédemment peut provoquer des dommages importants à la machine ainsi qu'à une éventuelle personne se situant dans l'aire de fonctionnement de la rodeuse.
La rodeuse est livrée avec un coffret électrique comprenant un contacteur et un disjoncteur, montée sur un pied support et équipée d'un bac à copeaux.
L'intégrateur a la charge de réaliser :

- La fixation au sol de la rodeuse
- Le réglage en hauteur du pied de fixation de la rodeuse si nécessaire (pied réglable en option).
- Le câblage entre le coffret et la baie robot.
- La vérification du sens de rotation de la fraise.
- La trajectoire de rodage et de contrôle d'usure.



Attention : Avant toute intervention sur la rodeuse il est impératif de couper toute énergie pouvant entraîner la mise en marche de la machine.

Précautions d'emploi et conditions de garantie :

Ne pas utiliser de solvants ou de produits chimiques ou corrosifs pour nettoyer la fraise et la tête de rodage.
Ne pas exercer un effort de plus de 250 daN sur la fraise de rodage.
Ne pas modifier le câblage du coffret électrique de la rodeuse.
N'utiliser que des pièces détachées d'origine AMDP.
Pour les pièces du commerce (moteur, roulements, ...) se référer à la garantie du constructeur.
GARANTIE : 18 mois à la date de livraison (Pièces)

Notice rodeuse électrique 7820-47FSCGxxx

Page 17

AUTRES PRODUITS AMDP

FRAISES DE RODAGE



Les meilleures fraises de rodage : pas de blocage ni de soufflage nécessaire, même avec le MASTIC.

La meilleure coupe dans les dimensions, sans broche centrale.

Optimisation du rodage pour une durée de vie optimale de l'électrode.

COMBI ULTIMATE

Le Combi ULTIMATE est la combinaison d'une rodeuse et d'un changeur.

Cette machine doit être intégrée dans les cellules afin d'améliorer considérablement la productivité et la fiabilité.

Il fonctionne en position horizontale ou verticale.

Les pinces peuvent être de toutes tailles et forces.



ABATTANT



Mouvement d'oscillation fiable, facile et rapide grâce à l'unique position du moteur de la rodeuse. Conçut avec une glissière robuste : permet d'éliminer les vibrations et les pertes de positions de l'habillage.

Nombreuses possibilités d'ajustement (simple). Contactez-nous pour définir votre E-Box.

Quand les abattants pensent changeur embarqué !

CHANGEUR ULTIMATE

Avec ou sans son support solide. Compact et facile à intégrer dans vos lignes de production. Peut être assemblé à votre rodeuse AMDP. Augmentez votre productivité avec un cycle de changement de 15 secondes.

Installation et contrôle facile. Contactez-nous pour votre E-Box.

Améliorez vos cellules BIW !



Sans potence

Avec potence

CHANGEUR MOBILE ULTIMATE



Ensemble facile à intégrer sur vos pinces, avec son poids de motorisation de l'air inférieur à 10kg.

Même brevet technique que pour le changeur ULTIMATE. Augmentez la productivité de vos cellules BIW fixes avec un cycle de changement complet de 15 secondes. Installation et contrôle facile. Pas de E-Box.

Améliorez vos cellules BIW !

COMBI MÉCANIQUE

Bâti sur une rodeuse AMDP, cette technologie a fait ses preuves avec plus de 10 000 unités installées dans le monde entier.

Facile à intégrer, le cycle complet de changement est opéré par le robot lui-même à travers sa trajectoire avec un temps de changement de 30 secondes.

Améliorez votre rodeuse AMDP !



PLATINE MAGASIN



Prévoyez des unités de recharge supplémentaires pour préparer vos hors lignes afin d'assurer encore plus de productivité.

CHANGEUR MOBILE MÉCANIQUE

A intégrer sur vos pinces, pas d'énergie à fournir, 3 capteurs à surveiller. Une technologie sûre et breveté comme pour le COMBI avec un temps de changement de 30 secondes.

Améliorez vos cellules BIW !



AUTRES PRODUITS AMDP



BANC DE RODAGE

Rôle jusqu'à 8 000 électrodes par jour en hors ligne. Plusieurs cycles : manuel ou automatique.

À avoir à côté de vos pistolets de soudage à main.

VÉRIN D'ASPIRATION D'EAU

Destresser votre circuit de refroidissement à l'eau avant de changer d'électrode. Cela permet d'améliorer la sécurité de la cellule et de réduire les risques et les problèmes de corrosion.

Demandez nos cylindres à air ou notre solution énergétique breveté gratuite.

Ensemble compact et facile à intégrer.



RODEUSE PNEUMATIQUE (pour pinces fermées)

L'appareil le plus puissant sur le marché, il rode les 2 électrodes tout en fermant le pistolet sur la fraise. Compact et robuste, avec son corps fabriqué entièrement en aluminium, il utilise les mêmes fraises que tout le reste de la gamme. Vérifiez la capacité de votre pistolet de soudage à main pour le fermer sans démarrer une séquence de soudage.

RODEUSE PNEUMATIQUE (pour pinces ouvertes)

Conçu pour roder les électrodes les unes après les autres, il est léger et est livré avec une unité de guidage AMDP unique afin d'assurer les lentilles de soudage parallèles sur les deux électrodes.



KIT CIBLE

Contrôle le bon alignement du pistolet avant et après le changement / rodage de l'électrode.

Améliorer le contrôle de vos cellules BIW avec des solutions simples.

KIT SOUFLAGE

Dans certains cas extrêmes, le soufflage de la fraise doit être réalisé. Bien que les fraises AMDP, grâce à leurs conception, ne nécessitent pas de soufflage (les copeaux sont automatiquement éjectés par la rotation pendant le rodage).



Pour plus d'informations, veuillez nous contacter ou contacter nos partenaires locaux



7 allée de Giverny 78290
Croissy-Sur-Seine • France
Tél: +33 (0)1 30 09 25 25



EUROPE



Belgique
ARO WELDING TECHNOLOGIES SA
T : +3225550753
peter.arnauts@arotechnologies.com



République Tchèque
ESWELD s.r.o.
T : +420601575337
ondruska@esweld.cz



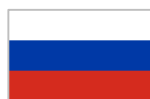
Allemagne
Becker GmbH
T : +492594640
info@becker-co.de



Maroc
FIMA
T : +212661840871
Herve.dubourg@amdp.fr



Roumanie
SC. MASSI ALI COM 2003
T : +40733949129
alina-elena.massin@amdp.fr



Russie
WELDOXX Ltd.
T : +7(499)7530946 int. 2022
weldoxx@mail.ru



Slovaquie
ESWELD s.r.o.
T : +421902853844
ondruska@esweld.cz



Espagne
BAMBU TECHNOLOGY C
T : +34932035540
bambu@bambutech.com



Turquie
CAVA MAKINA SANAYI
T : +902165410130
info@cava.com.tr



Royaume-Uni
ARO WELDING TECHNOLOGIES LTD
T : +441902738214
uk@arotechnologies.com

ASIE



Chine
Quick Robot Technology
(Shanghai)
T : +862167107228-808
marklee@quicksh.com



Inde
KAY VYBIN CORPORATION
T : +912228964671 / 28974972
swati.mane@kayvybin.com



Japon
TAIHEI BOEKI
T : 81-(0)52-261-5571
nagoya@taiheiboeki.co.jp



Corée
KMJ Co, Ltd
T : (82)-31-433-0290
kmj@kmjc.co.kr



Thaïlande
AVITRA Co., Ltd
T : (66)-(0)2-682-0877
avitra@ksc.th.com

AMÉRIQUE



LUVATA Argentina
T : 55113167-7033
carolina.martini@luvata.com



Brésil
LUVATA SAO PAULO
T : 55113167-7033
Ney.Maamud@luvata.com



USA-CANADA
Becker Robtic Equipement
j.broekhuijsen@becker-robotic.com
T : +1(770)837-0449
www.becker-robotic.com



Becker Robtic Equipement Mexico
j.broekhuijsen@becker-robotic.com
T : +1(770)837-0449
www.becker-robotic.com



USA
Becker Robtic Equipement
Norcross, GA 30071 USA
j.broekhuijsen@becker-robotic.com
T : +1(770)837-0449
www.becker-robotic.com



A M D P

ULTIMATE PRODUCTIVITY

AMDP DANS L'AUTOMOBILE

AMDP s'engage à offrir à l'industrie automobile la gamme la plus complète de produits dédiés au rodage et changement d'électrode.

Avec 30 ans d'expérience, AMDP apporte aujourd'hui au marché l'ULTIMATE Combi, qui devient la référence en matière de productivité pour le rodage et le changement d'électrode.



NOS VALEURS

FIABILITÉ

Qualité
Premium
Durabilité

PRODUCTIVITÉ

Gain de cadence
Réduction des coûts
Disponibilité ligne

SERVICE

Solutions adaptées
Réseau mondial
Assistance

//Distributeur
Autorisé



AMDP NOUVEAU SITE

8 Bvd G.Marie Guynemer
78210 Saint-Cyr-l'Ecole. FRANCE
Tel : +33 (0)1 30 09 25 25